



# **Klub Muzyki i Literatury**

Wrocław, pl. gen. T. Kościuszki 10  
www.klubmil.pl, tel. + 48 506 85 50 00

## **Polskie Towarzystwo Historii Nauk Medycznych Oddział we Wrocławiu**

**W programie:**

**Wspomnienie dr. Leszka Barga**  
dr hab. Barbara Bruziewicz-Mikłaszewska

**"Szkoła neurologiczna w Uniwersytecie  
Fryderyka Wilhelma we Wrocławiu"**

dr Dariusz Lewera

**Słowo o książce**  
dr Radość Gansiniec

**15 lutego (sobota)  
2020 roku o godz. 12.00**

**Wstęp wolny. Zapraszamy**